

Normalizované valce | ISO 15552

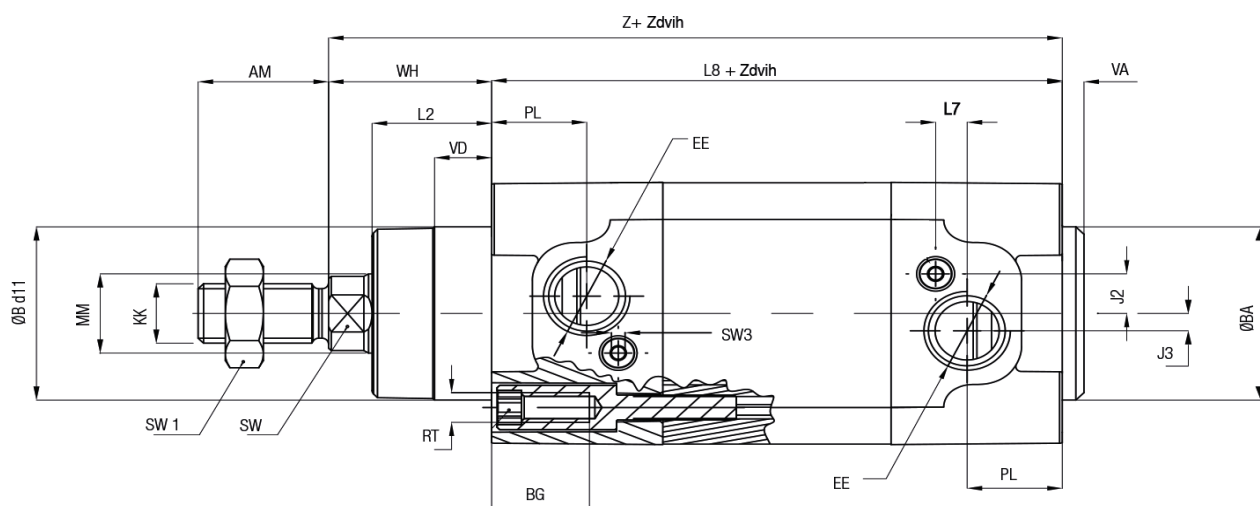
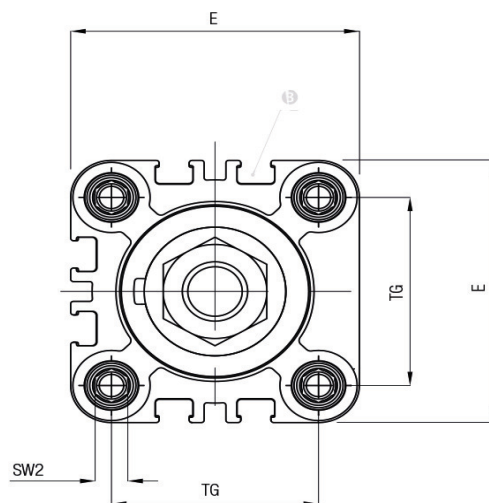
Všeobecný opis	
Priemer piestu	Ø32 - Ø40 - Ø50 - Ø63 - Ø80 - Ø100 - Ø125 mm
Štandardný zdvih	25 - 50 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 320 - 400 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900 - 1000 mm
Pracovné médium	stlačený vzduch
Pracovný tlak	1 ... 10 bar
Teplota okolia	-20°C ... +80°C 0°C ... +150°C v prípade FPM tesnenia
Pri teplotách pod 0°C je potrebné používať vhodne pripravený, suchý stlačený vzduch.	

Použitý materiál	
Teleso valca	eloxovaný hliník
Kryt	hliníkový tlakový odliatok
Piest	hliník
Piestnica	tvrdochromovaná oceľ
Vodiace puzdro	sintovaný bronz
Tesnenia	polyuretán, NBR/FPM (v závislosti od typu)

H	I	F	V	32	/	80	Ex
				PRIEMER	ZDVIH		MOŽNOSTI
				32	25 320		Ex S certifikátom ATEX
				40	40 400		
				50	50 500		
				63	80 600		
				80	100 700		
				100	125 800		
				125	160 900		
					200 1000		
					250		
VERZIE							
PRÁZDNE Štandardné tesnenie							
R Piestnica z nehrdzavejúcej ocele (v prípade valcov HEF nedostupná)							
K FPM tesnenie stierača (v prípade valcov HEF nedostupné)							
RK Piestnica z nehrdzavejúcej ocele, FPM tesnenie stierača (v prípade valcov HEF nedostupná)							
V FPM tesnenie (v prípade valcov HEF nedostupné)							
RV Piestnica z nehrdzavejúcej ocele, FPM tesnenie (v prípade valcov HEF nedostupná)							
VERZIE							
E	Jednočinný valec (max. zdvih: 100 mm)						
I	Dvojčinný valec						
B	Dvojčinný valec, priebežná piestnica						

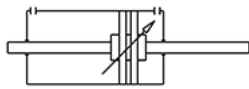
HEF

strana 82

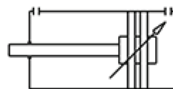


Ø [mm]	ØB d11	VD	VA	L2	WH	MM	SW	KK	AM	SW1	Z
Ø32	30	10	4	20	26	12	10	M10x1,25	22	17	145
Ø40	35	10,5	4	22	30	16	13	M12x1,25	24	19	160
Ø50	40	11,5	4	28	37	20	17	M16x1,5	32	22	168
Ø63	45	15	4	29	37	20	17	M16x1,5	32	22	183
Ø80	45	15,7	4	35	46	25	22	M20x1,5	40	30	199
Ø100	55	19,2	4	38	51,5	25	22	M20x1,5	40	30	214,5

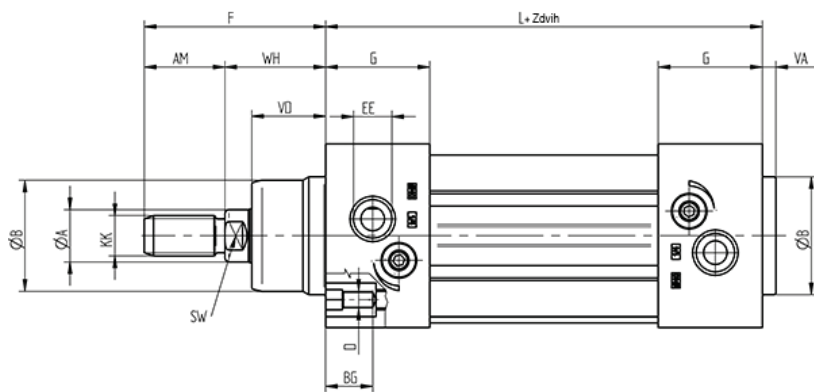
Ø [mm]	L8	BG	RT	SW2	E	TG	EE	PL	J3	J2	L7	SW3
Ø32	119	18	M6	6	46	32,5	G1/8	18	4	6,5	2	2,5
Ø40	130	18	M6	6	54	38	G1/4	17,5	3,5	8	5,8	2,5
Ø50	131	20	M8	8	64	46,5	G1/4	20,5	7	10	2	4
Ø63	146	20	M8	8	74	56,5	G3/8	22	8	8,5	4	4
Ø80	153	19	M10	6	94	72	G3/8	22	11	8,5	4	4
Ø100	163	19	M10	6	111	89	G1/2	26	9	12,5	5	4



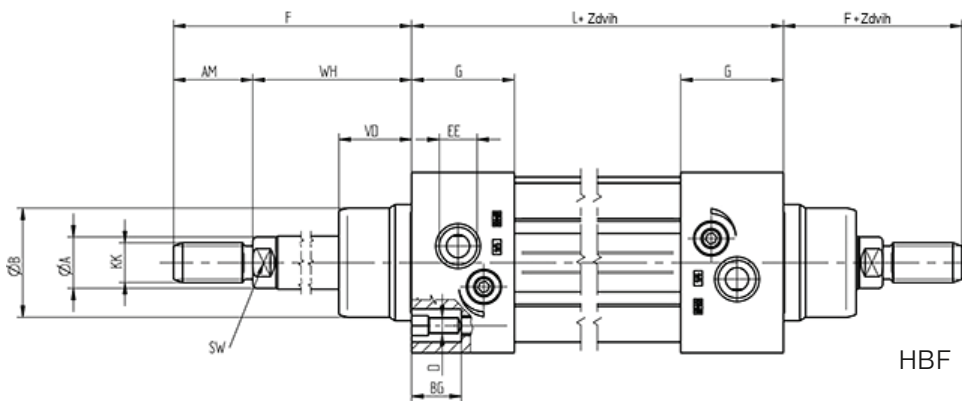
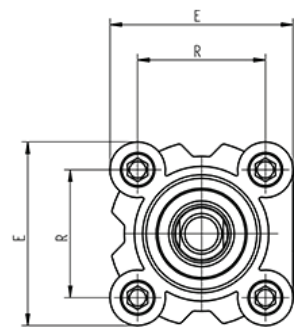
HBF



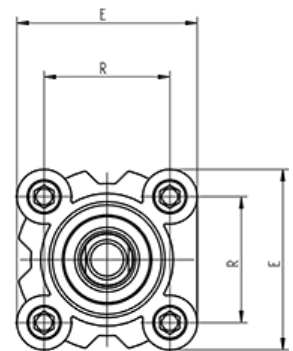
HIF



HIF



HBF



Ø [mm]	A	B	D	E	F	G	L	R	AM	BG	EE	KK	SW	VA	VD	WH
Ø32	12	30	M6	47	48	26,5	94	32,5	22	16	G1/8	M10x1,25	10	4	18	26
Ø40	16	35	M6	54,5	54	31	105	38	24	16	G1/4	M12x1,25	13	4	22	30
Ø50	20	40	M8	65	69	31	106	46,5	32	16	G1/4	M16x1,5	17	4	25,5	37
Ø63	20	45	M8	75	69	33,5	121	56,5	32	16	G3/8	M16x1,5	17	4	26	37
Ø80	25	45	M10	93	86	40	128	72	40	17	G3/8	M20x1,5	22	4	32	46
Ø100	25	55	M10	110	91	40,5	138	89	40	17	G1/2	M20x1,5	22	4	38	51
Ø125	32	60	M12	134	119	47	160	110	54	20	G1/2	M27x2	27	6	46	65

Normalizované valce | ISO 15552

strana 84

Všeobecný opis

Priemer piestu	Ø32 - Ø40 - Ø50 - Ø63 - Ø80 - Ø100 - Ø125 mm
Štandardný zdvih	25 - 50 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 320 - 400 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900 - 1000 mm
Pracovné médium	stlačený vzduch
Pracovný tlak	1 ... 10 bar
Teplota okolia	-20°C ... +80°C
Pri teplotách pod 0°C je potrebné používať vhodne pripravený, suchý stlačený vzduch.	

Použitý materiál

Teleso valca	eloxovaný hliník
Kryt	hliníkový tlakový odliatok
Piest	hliník
Piestnica	tvrdochrómovaná oceľ
Vodiace puzdro	sintrovaný bronz
Tesnenia	polyuretán, NBR

T H I F 32 / 2 X 80 Ex

VERZIE

T Dvojčinný tandemový valec

PRIEMER

32
40
50
63
80
100
125

POČET VALCOV

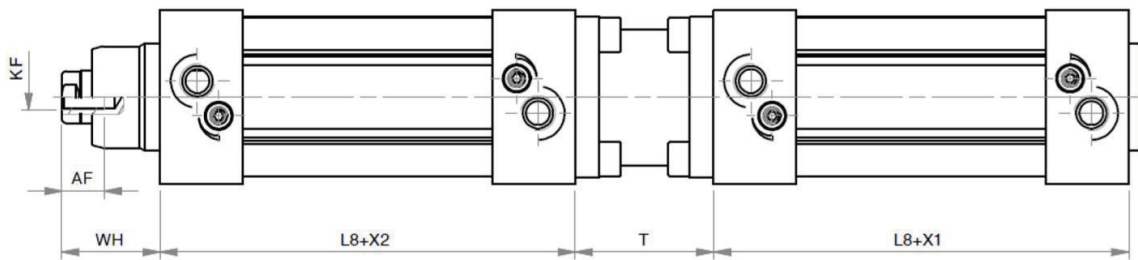
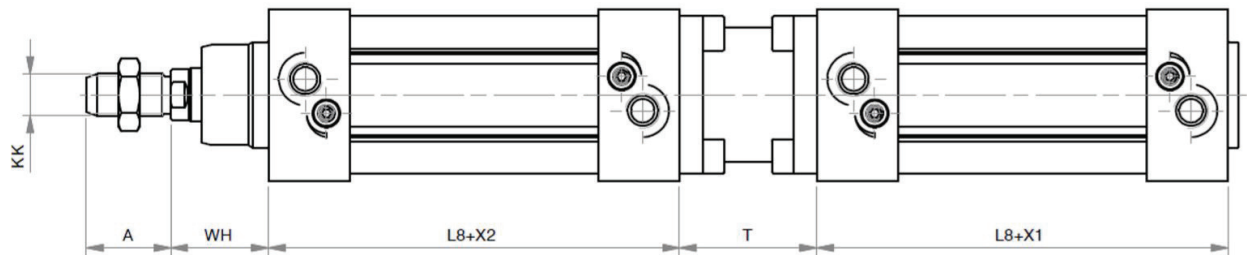
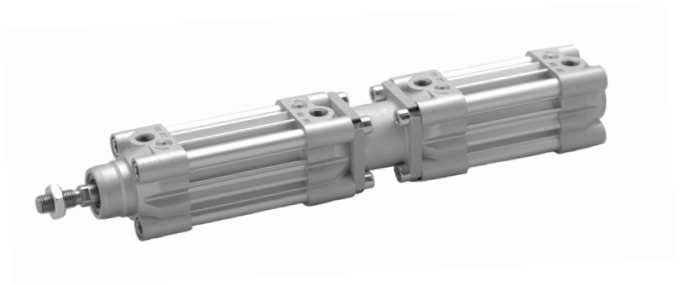
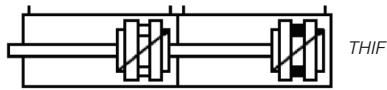
2
3
4

ZDVIH

25
40
50
80
100
125
160
200
250
320
400
500
600
700
800
900
1000

MOŽNOSTI

Ex S certifikátom ATEX



x1, x2: Zdvih

Ø [mm]	A	AF	KF	KK	L8	T	WH
Ø32	22	12	M6	M10x1,25	94	39	26
Ø40	24	12	M8	M12x1,25	105	45	30
Ø50	32	16	M8	M16x,15	106	52	37
Ø63	32	16	M10	M16x1,5	121	53	37
Ø80	40	20	M10	M20x1,5	128	65	46
Ø100	40	20	M12	M20x1,5	138	77	51
Ø125	54	32	M16	M27x2	160	93	65

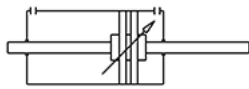
Normalizované valce | ISO 15552

strana 86

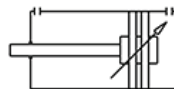
Všeobecný opis	
Priemer piestu	Ø32 - Ø40 - Ø50 - Ø63 - Ø80 - Ø100 - Ø125 mm
Štandardný zdvih	25 - 50 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 320 - 400 - 500 - 600 - 700 - 800 - 900 - 1000 mm
Pracovné médium	stlačený vzduch
Pracovný tlak	1 ... 10 bar
Teplota okolia	-20°C ... +80°C 0°C ... +150°C v prípade FPM tesnenia
Pri teplotách pod 0°C je potrebné používať vhodne pripravený, suchý stlačený vzduch.	

Použitý materiál	DILA	DIL, DBL
Teleso valca	eloxovaný hliník	eloxovaný hliník
Kryt	hliníkový tlakový odliatok	hliníkový tlakový odliatok
Piest	hliník	technopolymér
Piestnica	tvrd chrómovaná oceľ	tvrd chrómovaná oceľ
Vodiace puzdro	sintrovaný bronz	sintrovaný bronz
Tesnenia	polyuretán, NBR	polyuretán, NBR

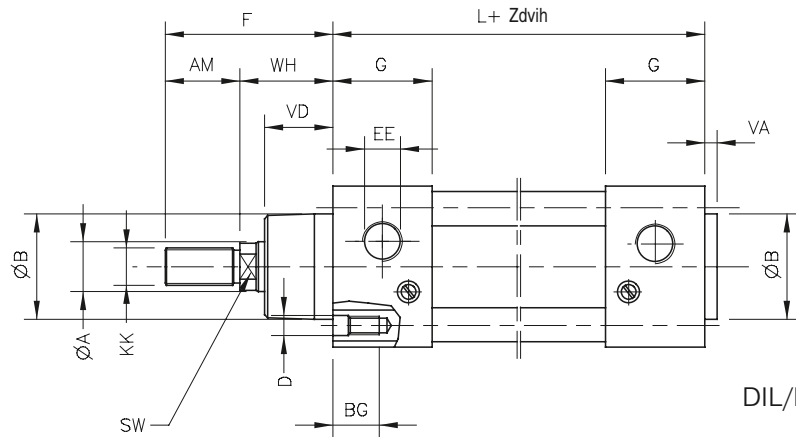
D	I	L	V	32 / 80
				PRIEMER
				32
				40
				50
				63
				80
				100
				125
				ZDVIH
				25
				40
				50
				80
				100
				125
				160
				200
				250
				320
				400
				500
				600
				700
				800
				900
				1000
VERZIE				
PRÁZDNE Štandardné tesnenie				
A Hliníkový piest				
R Piestnica z nehrdzavejúcej ocele				
V FPM tesnenie				
VERZIE				
I Dvojčinný valec				
B Dvojčinný valec, priebežná piestnica				



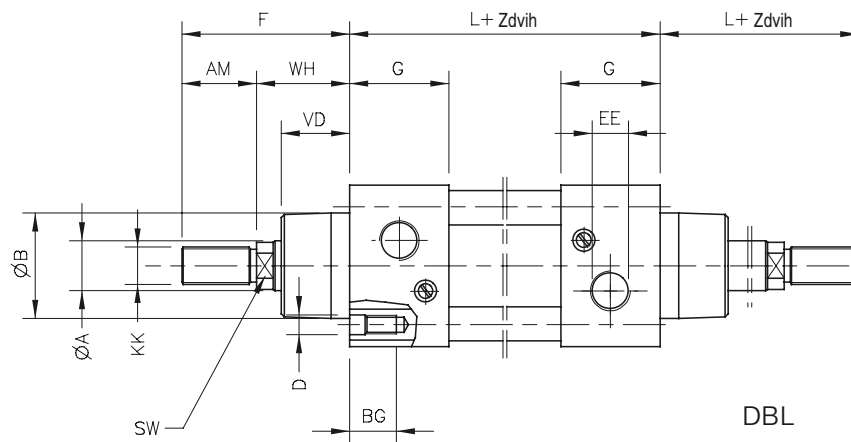
DBL



DIL/DILA



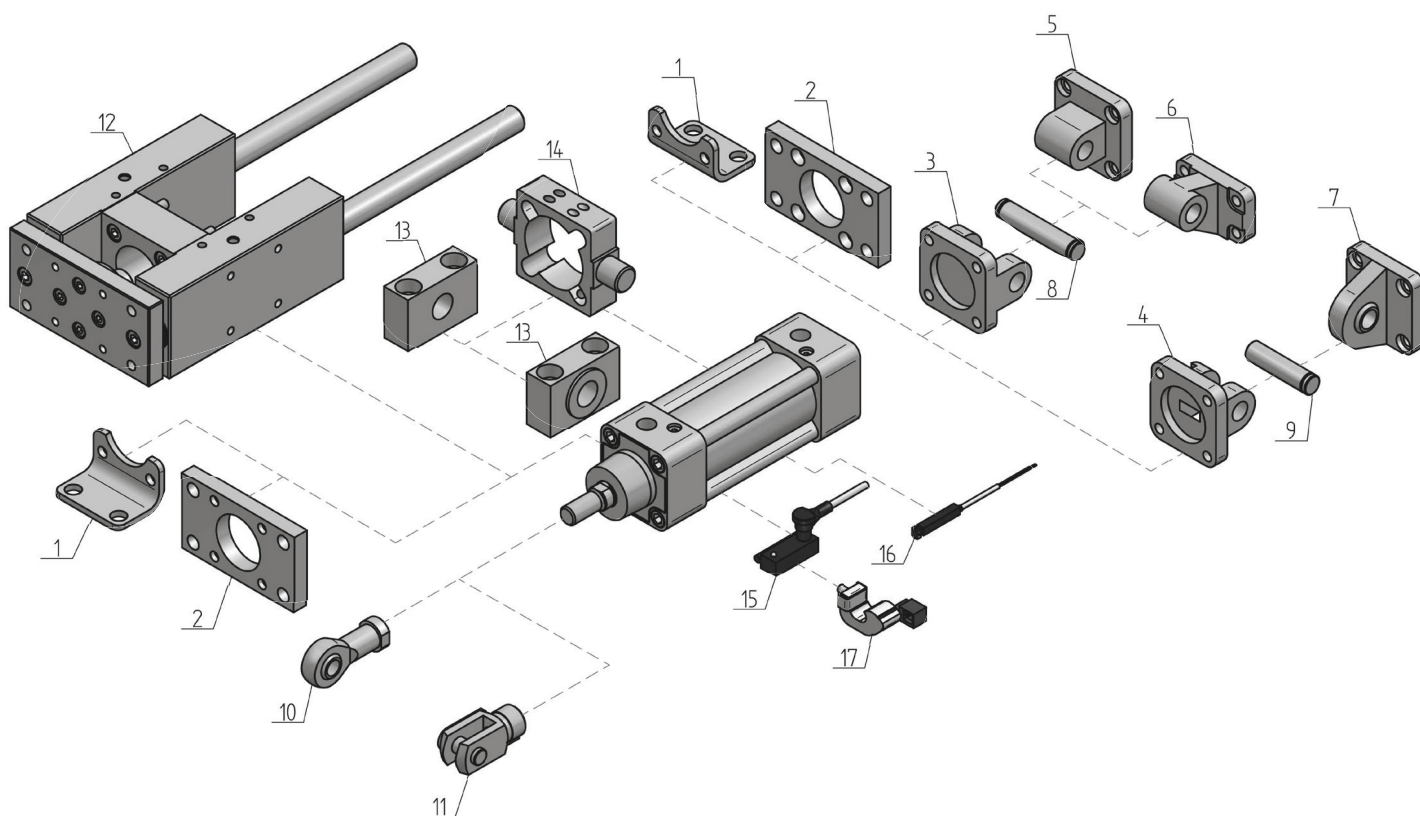
DIL/DILA



DBL

\varnothing [mm]	A	B	D	E	F	G	L	R	AM	BG	EE	KK	SW	VA	VD	WH
$\varnothing 32$	12	30	M6	47	48	28	94	32,5	22	16	G1/8	M10x1,25	10	4	20	26
$\varnothing 40$	16	35	M6	53	54	31,5	105	38	24	16	G1/4	M10x1,25	13	4	22	30
$\varnothing 50$	20	40	M8	65	69	31,5	106	46,5	32	16	G1/4	M16x1,5	16	4	28	37
$\varnothing 63$	20	45	M8	75	69	35	121	56,5	32	16	G3/8	M16x1,5	16	4	28	37
$\varnothing 80$	25	45	M10	95	86	36	128	72	40	16	G3/8	M20x1,5	21	4	34	46
$\varnothing 100$	25	55	M10	115	91	41	138	89	40	16	G1/2	M20x1,5	21	4	38	51
$\varnothing 125$	32	60	M12	140	119	45	160	110	54	20	G1/2	M27x2	27	5	50	65

Príslušenstvo k normalizovaným valcom | ISO 15552



Označenie	Typ	Pomenovanie	Strana
1	DL	Pätkové upevnenie - rozmery upevnenia podľa ISO-VDMA	136
2	DF	Príruba - rozmery upevnenia podľa ISO-VDMA	135
3	DG	Vidlicová príruha - rozmery upevnenia podľa ISO-VDMA	137
4	DGS	Vidlicová príruha ku kĺbovej príruhe	137
5	DH	Príruba s okom - rozmery upevnenia podľa ISO-VDMA	138
6	DW	Príruba s okom (90°) - rozmery upevnenia podľa ISO-VDMA	140
7	DKL	Kĺbová príruha - rozmery upevnenia podľa ISO-VDMA	140
8	DC	Upínací kolík - rozmery upevnenia podľa ISO-VDMA	141
9	DCS	Upínací kolík k DGS príruhe - rozmery upevnenia podľa ISO-	141
10	UK	Kĺbová hlavica	130
11	UV	Vidlicová koncovka s upevňovacím čapom	129
12	DHS/DHSL	Lineárne H vedenie	150
12	DHG/DHGL	Lineárne H vedenie	151
13	DSL	Konzola na upevnenie	136
14	DS (Pre DIL valce)	Výkyvné upevnenie	139
14	DP (Pre HIF valce)	Výkyvné upevnenie - Pre valce s plochým profilom	139
15	SM	Snímač - REED relé / jazýčkové relé	145
16	SKR/SKH	Snímač	144
17	DXS	Upevňovacia jednotka pre SKR/SKH snímač	146